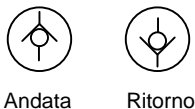


# Modulo Solare 2 vie "S2 Solar 2" Alta Portata



Andata Ritorno

(A) Valvola a sfera sul ramo di mandata (termometro con anello rosso e scala 0-120°C) con VNR "Solar"

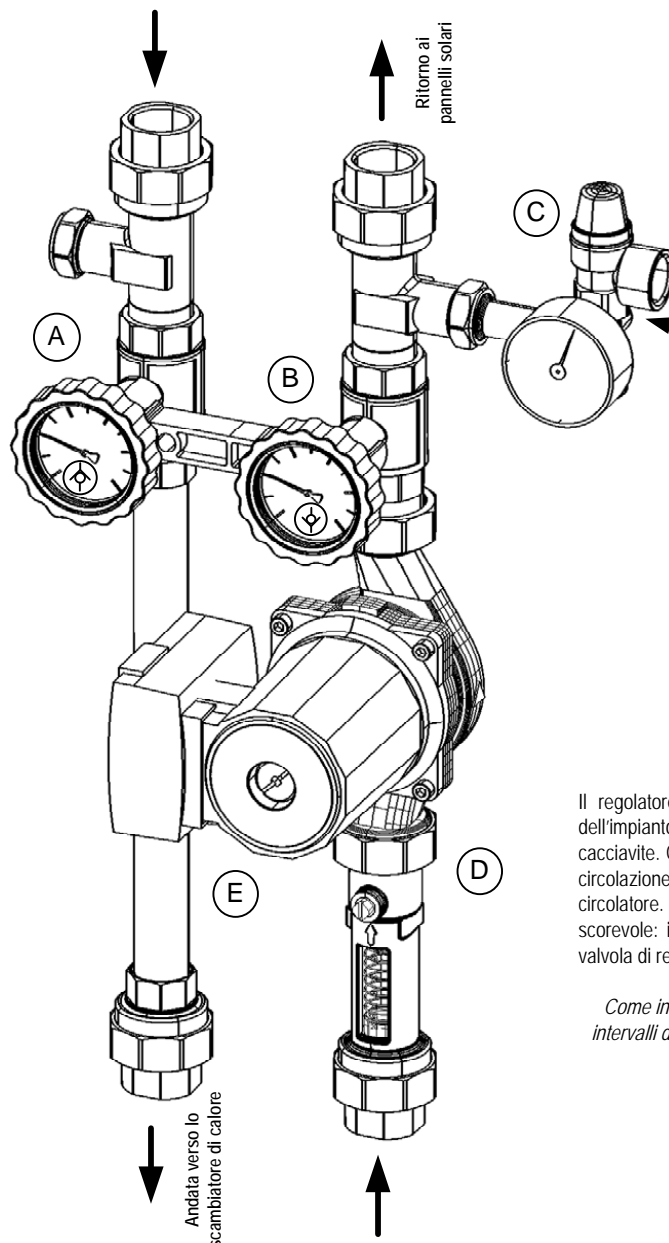
(B) Valvola a sfera sul ramo di ritorno (termometro con anello blu e scala 0-120°C) con VNR "Solar"

**Valvola di non ritorno "Solar" DN25**  
Inserita nella valvola a sfera sia sul ramo di andata che sul ramo di ritorno. Garantisce tenuta e basse perdite di carico.

Per escludere la valvola di non ritorno, ad esempio in caso di svuotamento dell'impianto, ruotare la manopola 45° in senso orario.

## (E) Circolatore solare

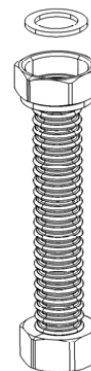
Circolatore a tre velocità regolabili manualmente (TOP RL 25/8,5). Alternativamente circolatore ad alta efficienza con comando 0-10 Volt (Stratos Para 25/1-8). Grazie alla tenuta delle valvole a sfera a monte e a valle del circolatore, esso può essere rimosso senza svuotare l'impianto.



## (C) Gruppo di sicurezza

Il gruppo di sicurezza, certificato CE e TÜV, protegge l'impianto da sovrappressioni. È tarato a 6 bar, pressione oltre la quale il gruppo interviene. È inoltre provvisto di manometro e di connessione verso il vaso di espansione tramite kit flessibile 3/4" (opzionale), illustrato in basso.

**ATTENZIONE:** Potenza massima 50 KW



## (D) Regolatore di portata

Il regolatore permette di adattare la portata alle esigenze dell'impianto, tramite una valvola a sfera con asta a taglio a cacciavite. Quando la valvola è in posizione chiusa la normale circolazione viene interrotta, ed è possibile intervenire sul circolatore. La portata viene indicata dall'apposito cursore scorrevole: il riscontro è immediato grazie alla vicinanza alla valvola di regolazione.

Come indicato in basso, sono disponibili due modelli con intervalli di misurazione differenti: 5-42 L/min e 20-70 L/min.

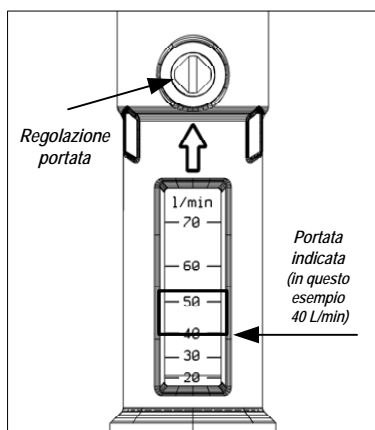
| L/min |
|-------|
| 42    |
| 35    |
| 28    |
| 20    |
| 12    |
| 5     |

| L/min |
|-------|
| 70    |
| 60    |
| 50    |
| 40    |
| 30    |
| 20    |

## Istruzioni per l'utilizzo del regolatore di portata al momento del caricamento dell'impianto:

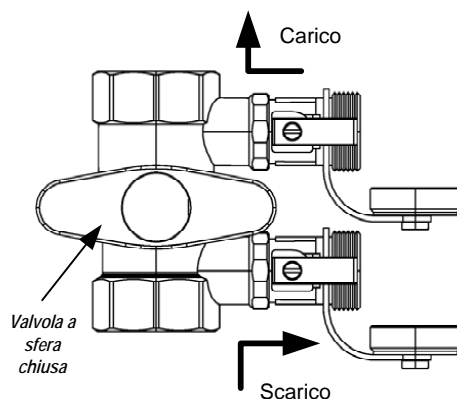
### Valvola a sfera di carico e scarico impianto (opzionale)

Da collegarsi in opera sul ramo di ritorno prima del modulo solare

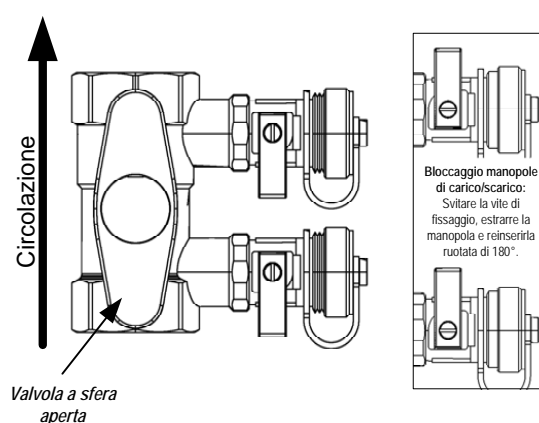


Regolare la portata agendo sull'asta di regolazione fino a leggere la portata desiderata.

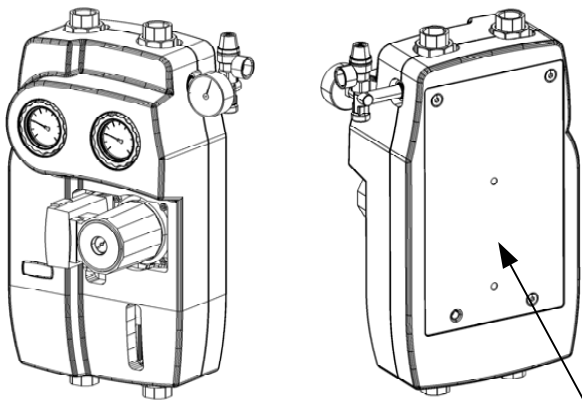
**N.B.** La portata viene indicata prendendo come riferimento il profilo inferiore del cursore scorrevole (vedi figura).



**(1) - Operazione di carico dell'impianto:**  
Togliere il tappo alle valvole laterali e inserire il portagomma. Chiudere la valvola a sfera ed aprire le valvole laterali di carico e scarico.



**(2) - Messa in funzione dell'impianto:**  
Aprire la valvola a sfera e chiudere le valvole laterali di carico e scarico. Rimuovere i portagomma non più utilizzati e riavvitare i tappi. Per evitare un'apertura accidentale dei rubinetti laterali, è consigliabile bloccare in posizione chiusa le manopole, come illustrato a fianco.



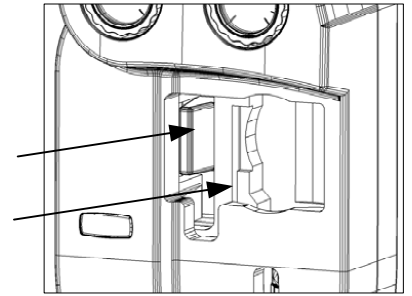
Staffa posteriore per fissaggio del gruppo a muro o sul bollitore.

### Box di isolamento in EPP

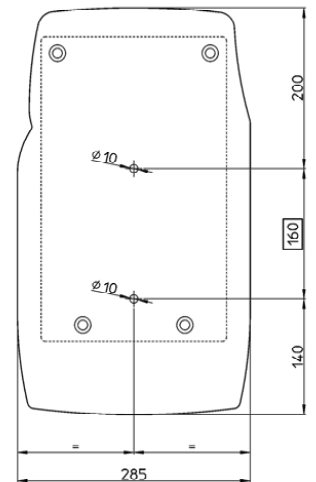
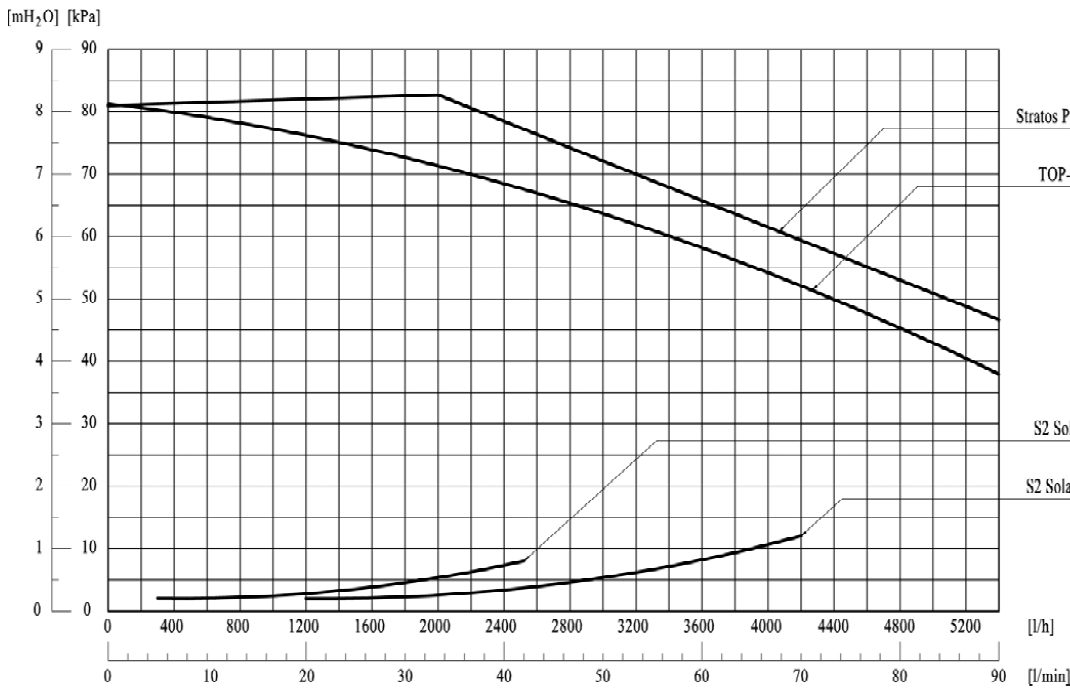
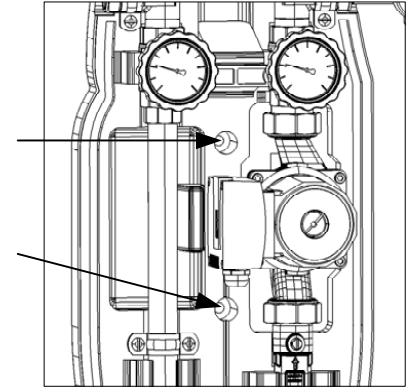
Dimensioni 500x285x170. Aperture laterali sulla base per il gruppo di sicurezza ed il raccordo portasonda. Un'apposita apertura consente di leggere e regolare la portata senza rimuovere il coperchio. Staffa posteriore di fissaggio alla parete o al bollitore.

Vista l'elevata temperatura del tubo di mandata, è prevista nell'isolamento una parete di separazione che evita il contatto del tubo con i cablaggi del circolatore.

Inoltre, i cavi devono essere alloggiati nell'apposita gola di passaggio ricavata sulla vasca inferiore.



Fori di fissaggio sulla staffa posteriore adatti per viti M8. Appositi passaggi sull'isolamento consentono il fissaggio senza dover smontare il gruppo.

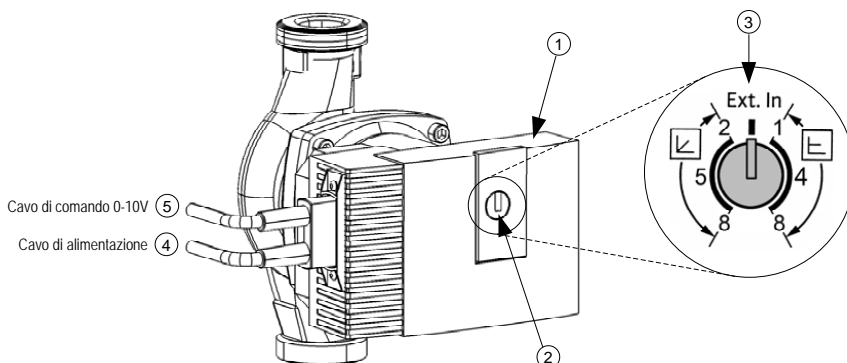


### Versione con circolatore TOP-RL 25/8,5

Il circolatore TOP-RL25/8,5 avendo un consumo significativo (circa 210W alla velocità massima) non può essere comandato direttamente dalla centralina solare ModvSol: è necessario interporre un relè esterno. Inoltre, se si utilizza un'uscita modulante, questa deve essere settata a "velocità fissa" inserendo in parallelo un condensatore (2,5 µF 470 VAC) tra R1 e neutro.

### Versione con circolatore Stratos Para 25/1-8

Il circolatore Stratos Para è una pompa ad alta efficienza dove la regolazione del numero di giri deve essere gestita da un segnale analogico 0-10V. E' indispensabile quindi l'utilizzo di una centralina solare con queste caratteristiche (es. **ModvSol TDC4, 2010**).



Sul lato frontale del modulo di regolazione (Pos.1) è presente un pulsante di comando rosso (Pos.2) che deve essere settato nella posizione **Ext.In** (Pos.3) come illustrato nella figura accanto.

Procedere poi ai collegamenti elettrici del cavo di alimentazione (Pos.4) alla rete elettrica e del cavo di comando (Pos.5) all'uscita 0-10V della centralina solare. Consultare in proposito i manuali dei vari dispositivi.

*Questo modello di circolatore regola automaticamente la portata: non è quindi necessario regolarla manualmente. Si consiglia quindi di mantenere il regolatore di portata in posizione completamente aperta.*