

M2 EXCHANGE - MODULO DI SCAMBIO TERMICO

Elenco e caratteristiche di base dei componenti principali



SICUREZZA: Leggere attentamente le istruzioni di montaggio e messa in servizio prima di mettere in attività il dispositivo, al fine di evitare incidenti e guasti all'impianto causati da un utilizzo improprio del prodotto. Conservare questo manuale per consultazioni future.

(A) Rubinetto di scarico

Rubinetto di scarico con filettatura 3/4".

Ritorno circuito secondario
(impianto riscaldamento)

Mandata circuito secondario
(impianto riscaldamento)

Adesivo di identificazione del lato scambiatore con le perdite di carico più basse.



(B) Gruppo di sicurezza

Gruppo di sicurezza con valvola di sicurezza 3 bar 50 kW certificata CE e TÜV, e manometro ø50 mm 0-4 bar. Connessione 3/4" maschio per tubo flessibile o kit di scarico. Uscita scarico 3/4".

CE

(C) Connessioni

Due attacchi laterali per la connessione di vari tipi di accessori al circuito primario: kit di carico/scarico, sonde di temperatura, ecc.

D

(D) Scambiatore di calore

Scambiatore di calore a piastre, asimmetrico, saldobrasato, in acciaio AISI 316. Quattro modelli per altrettante potenze gestibili: 12 kW, 16 kW, 20 kW e 30 kW.

Ritorno circuito primario
(alla caldaia)

Mandata circuito primario
(dalla caldaia)

Box di isolamento
in EPP

Dimensioni:
250 x 143 x 218 mm.



Scambiatore asimmetrico

Lo scambiatore è asimmetrico, cioè le perdite di carico interne sono differenti tra i due circuiti primario e secondario. Pertanto, l'orientamento del modulo rispetto alle connessioni è significativo. L'adesivo giallo con la scritta "Basse pertide" indica il lato dello scambiatore connesso al circuito con le maggiori perdite di carico. Vedere l'indicazione sull'immagine sopra riportata. Durante la connessione del modulo all'impianto è importante accertarsi di rispettare questo orientamento.

M2 EXCHANGE - MODULO DI SCAMBIO TERMICO

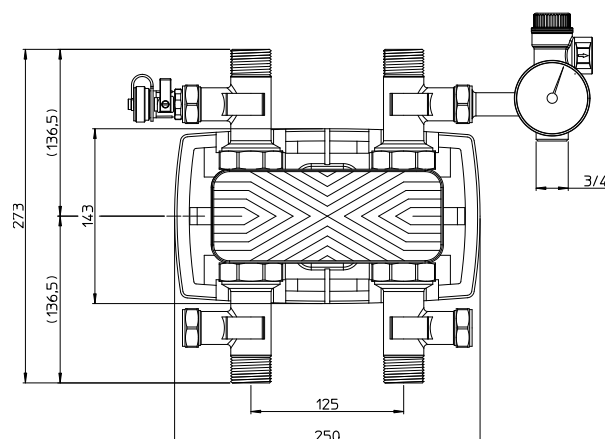
Caratteristiche Tecniche

Pressione massima statica: **10 bar (PN10)**
 Temperatura continua: **100 °C**

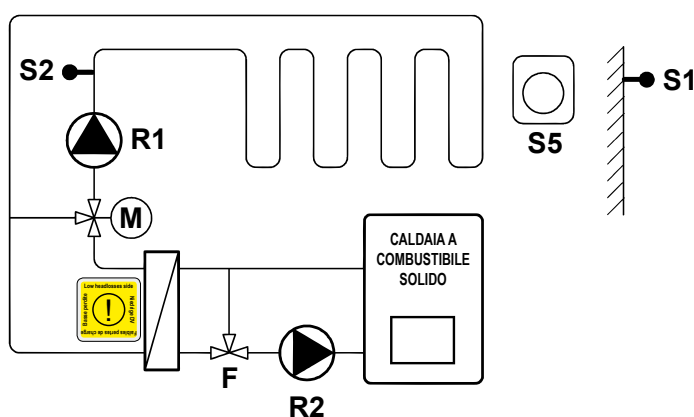
Conessioni: **1" Maschio**

Modelli disponibili

✓ Quattro modelli, per potenze fino a 12 kW, 16 kW, 20 kW e 30 kW.



Schema tipo



- ✓ S1: Sonda temperatura esterna.
- ✓ S2: Sonda temperatura mandata.
- ✓ S5: Sonda temperatura ambiente.
- ✓ R1: Circolatore alta efficienza circuito miscelato (secondario).
- ✓ M: Miscelatrice a tre vie motorizzata del circuito miscelato (secondario) con regolatore climatico integrato.
- ✓ F: Valvola termica circuito caldaia (primario).
- ✓ R2: Circolatore alta efficienza circuito (primario).
- ✓ E: Scambiatore di calore a piastre asimmetrico.

Campo d'impiego

Per potenze fino a:	12 kW	16 kW	20 kW	30 kW
Portata lato caldaia (max.):	1.030 l/h	1.370 l/h	1.720 l/h	2.570 l/h
Perdita di carico lato caldaia (primario) *:	2,5 mH ₂ O	2,5 mH ₂ O	2,2 mH ₂ O	2,1 mH ₂ O
Portata lato secondario:	980 l/h	1.260 l/h	1.480 l/h	2.050 l/h
Perdita di carico lato secondario *:	0,8 mH ₂ O	0,9 mH ₂ O	0,8 mH ₂ O	0,8 mH ₂ O
Codice prodotto:	203646-12KW	203646-16KW	203646-20KW	203646-30KW

*: Perdita di carico del solo scambiatore alla portata massima, riferita al circuito corrispondente.

NB: Questi dati sono puramente indicativi. Sono calcolati considerando un salto termico di 10 K tra i rami di mandata e di ritorno (in entrambi i circuiti) e le prestazioni medie dei circolatori commerciali. I dati devono essere verificati con le caratteristiche dell'impianto che si deve realizzare.

