



# UNICO TWIN

L'unico sistema per climatizzare due ambienti  
senza unità esterne



## TWIN TECHNOLOGY

Due unità, collegate da circuito frigorifero, che si possono utilizzare sia contemporaneamente che separatamente.



## POMPA DI CALORE

Funzionamento anche in pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.

## CARATTERISTICHE di sistema

Funzionamento autonomo o combinato: se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile\*

Disponibile nelle versioni: HP (Pompa di Calore)

Doppia classe **A**

Gas refrigerante R410A\*\*

Dotato di sistema multi-filtraggio, composto da filtro elettrostatico (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).

Doppio telecomando multifunzione

Timer 24h

## CARATTERISTICHE master

Capacità frigorifera: 2.6 kW

Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2.5 kW

Versatilità di installazione: Installazione a parete in alto o in basso.

Semplicità di installazione: Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti.

Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente.

## CARATTERISTICHE wall

Capacità nominale in raffreddamento: 2,5 kW

Capacità nominale in riscaldamento: 2,2 kW

Livello di Potenza sonora: 46 dB(A)

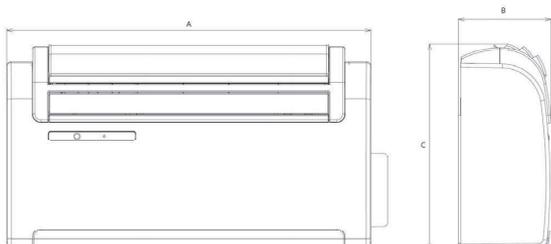
## FUNZIONI

**Funzione di sola ventilazione**

**Funzione di sola deumidificazione**

**Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.

**Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.



UNICO TWIN MASTER			
A	B	C	Peso
902 mm	229 mm	516 mm	40,5 kg

\* Nel funzionamento contemporaneo le unità interne sono forzate alla minima velocità.

\*\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

		Unico Twin Master	
<b>CODICE PRODOTTO</b>		01273	
<b>CODICE EAN</b>		8021183012736	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom. kW	2,6	
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom. kW	2,5	
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER kW	0,9	
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A	4,3	
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP kW	0,8	
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A	3,5	
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd	2,7	
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd	3,1	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)		A	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)		A	
Consumo di energia in modo "termostato spento"	PTO W	14,0	
Consumo di energia in modo "attesa" (EN 62301)	PSB W	0,5	
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione raffreddamento	QDD kWh/h	0,9	
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione riscaldamento	QDD kWh/h	0,8	
Tensione di alimentazione	V-F-Hz	230-1-50	
Tensione di alimentazione (min/max)	V	198 / 264	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento	W	1200	
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento	A	5,4	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento	W	1080	
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento	A	4,8	
Capacità di deumidificazione	l/h	1,1	
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h	490 / 430 / 360	
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h	450 / 400 / 330	
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)	m³/h	500 / 370 / 340	
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)	m³/h	500 / 370 / 340	
Numero velocità di ventilazione interna		3	
Numero velocità di ventilazione esterna		3	
Diametro fori parete**	mm	162/202	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	902 x 516 x 229	
Peso (senza imballo)	Kg	40,5	
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	LWA dB(A)	57	
Pressione sonora interna (min/max) (2)	dB(A)	33-42	
Grado di protezione degli involucri		IP 20	
Gas refrigerante*	Tipo	R410A	
Potenziale di riscaldamento globale	GWP kgCO2 eq.	2088	
Carica gas refrigerante	kg	0,78	
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)		3 x 1,5	

#### CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura ambiente interno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 35°C - WB 24°C
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 18°C
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>	DB 27°C
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>	-
Temperatura Ambiente esterno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>	DB 43°C - WB 32°C
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>	-
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>	DB 24°C - WB 18°C
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>	DB -15°C

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) Condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511 - MODO RISCALDAMENTO: Temperatura: ambiente esterno DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO RAFFREDDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

(2) Dichiarazione dati test in camera semi-anechoica a 2 m di distanza, pressione minima in sola ventilazione.

\* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

\*\* Macchina fornita con griglie per fori parete 202 mm. Qualora necessario per la sostituzione di un vecchio Unico, la macchina può essere installata anche con fori da 162 mm di diametro.

		Unico Twin Wall S1	
<b>CODICE PRODOTTO</b>		01996	
<b>CODICE EAN</b>		8021183019964	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW	2,5	
Capacità nominale di riscaldamento (1)	kW	2,2	
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	kW	0,9	
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A	4,2	
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	kW	0,7	
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A	3,2	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W	1200	
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A	5,4	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W	1080	
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A	4,8	
Capacità di deumidificazione	l/h	1,0	
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h	310 / 230 / 180	
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h	470 / 360 / 310	
Numero velocità di ventilazione interna		3	
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm	805 x 285 x 194	
Peso (senza imballo)	Kg	7,5	
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	dB(A)	46	
Pressione sonora interna (2)	dB(A)	25-36	
Grado di protezione degli involucri		IP X1	
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)		3 x 1	
Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm	1/4 - 6,35	
Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm	3/8 - 9,52	
Lunghezza massima tubazioni	m	10	
Dislivello massimo	m	5	

## Semplicità d'installazione



### UNITÀ MASTER

Grazie alla pratica dima inclusa nell'imballo, si installa, completamente dall'interno e in pochi minuti, l'unità MASTER con i due fori da 202 mm di diametro nella prima stanza da climatizzare.



Si collega l'unità MASTER all'unità WALL, grazie ai rubinetti frigoriferi alloggiati nella parte destra dell'unità. Lunghezza massima linee frigorifere di 10 metri.



### UNITÀ WALL

Si installa l'unità WALL a parete, nella seconda stanza da climatizzare.